

## MASCHINENLACK ML 90

- > wetterbeständig
- > lichtecht
- > rasch trocknend



### Produktbeschreibung

Modifizierter Alkydharzlack, schlag- und kratzfest, lichtecht, rasch trocknend, wetterbeständiger universeller Kunstharzlack. Im Original hochglänzend eingestellt, per Mattierungszuslag auch in seidenmatt lieferbar.

Hauptanwendungsgebiet ist die metallverarbeitende Industrie wie z.B. Maschinen- und Fahrzeugbau. Kleinteile in Serienfertigung, Landmaschinen, Eisenkonstruktion usw.

#### Lieferform

Gebinde	Überverpackung	Palette
5 KG / BLE	-	48 BLE

#### Lagerung

Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebinde lagerfähig 1095 Tage

### Verarbeitung

#### Empfohlenes Werkzeug

Roller, Pinsel, Airlessspritzgerät.

Werkzeug nach Gebrauch mit Nitroverdünnung (z.B. Nitroverdünnung Oxylin AF 200) reinigen.

#### Verarbeiten

Der Auftrag erfolgt durch Streichen oder Spritzen. Alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar. Deckanstrich 1 - 2x Express Maschinenlack. Für stark beanspruchte Flächen hinsichtlich Korrosion sollte ein 3-4 Schicht-Aufbau durchgeführt werden (Trockenfilmdicke mindestens 150 - 200µ).

Im Streichverfahren können kleinflächige Gegenständen lackiert werden. Express Maschinenlack ist auch im Airlessverfahren applizierbar und eignet sich weiters für Warmwasserleitungen und Radiatoren bis 80° C. Für elektrostatischen Spritzauftrag ist eine Sondereinstellung erforderlich.

### Technische Angaben

Chemische Basis

Viskosität

Verbrauch

modifiziertes Alkydharz

140 - 180 sec DIN 53211 4 mm

ca.100 - 150 g/m<sup>2</sup> pro Anstrich

53340, MASCHINENLACK ML 90, gültig ab: 25.06.2024, Nicole Zeiml, Seite 1

Verdünnung	KH-Spritzverdünnung SV 100, Nitroverdünnung Oxylin AF 200, KH-Verdünnung TE 300
Trocknungszeit	Bei 20°C staubfrei nach ca. 30 - 45 Min., griffest nach ca. 2 Std., durchgetrocknet nach ca. 12 Std. Forciert bei 80°C staubfrei nach ca. 15 Min., griffest nach ca. 30 Min., durchgetrocknet nach ca. 1 Std.
Flammpunkt	über +21°C
Pigmentbasis	Titandioxid und lichtechte Buntpigmente
Spezifisches Gewicht	1,10 - 1,30 g/cm <sup>3</sup> , abhängig vom Farbton

## Untergrund

### Geeignete Untergründe

Der Untergrund muss trocken, frostfrei, fest, tragfähig, formstabil und frei von Staub, Schmutz, Öl, Fett, Trennmitteln und losen Teilen sein und den geltenden technischen nationalen und europäischen Richtlinien, Normen sowie den "Allgemein anerkannten Regeln des Fachs" entsprechen.

Rost und lose Anstrichreste auf metallischen Untergründen werden vor der Applikation ordnungsgemäß entfernt.

Lose Anstrichreste auf Holzuntergründen werden mechanisch entfernt, vergraute und abgewitterte Holzoberflächen bis auf den tragfähigen Holzuntergrund vorbehandelt.

## Für ein perfektes System

### Beschreibung

Rostschutzgrund Alupren LV 10 als Rostschutzgrundierung.

Quick Primer LV 20 als schnell trocknende Rostschutzgrundierung.

Allgrund LV 30 als schnell trocknende Universalgrundierung mit Rostschutzpigmenten für Eisen, Stahl, verzinkte Flächen, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC und Holz.

KH Grundfarbe LV 40 als universelle Grundierung für Holz und Metall.

## Produkt- und Verarbeitungshinweise

### Materialhinweise:

- Bei Verarbeitung außerhalb des idealen Temperatur- und/oder Luftfeuchtigkeitsbereiches können sich die Materialeigenschaften merklich verändern.
- Materialien vor der Verarbeitung entsprechend temperieren!
- Um die Produkteigenschaften beizubehalten, dürfen keine Fremdmaterialien beigemischt werden!
- Wasserzugabemengen oder Verdünnungsangaben sind genauest einzuhalten!
- Abgetönte Produkte vor der Verwendung auf Farbtongenauigkeit überprüfen!
- Farbgleichheit kann nur innerhalb einer Charge gewährleistet werden.
- Die Farbtonausbildung wird durch die Umgebungsbedingungen wesentlich beeinflusst.
- Gebinde behutsam öffnen und das Produkt gut aufrühren!
- Wasserbasierende Systeme sind nach dem Verdünnen mit Wasser nur noch eingeschränkt haltbar; wir empfehlen daher eine möglichst rasche Verarbeitung.
- Zwischen den einzelnen Applikationen empfehlen wir grundsätzlich einen Zwischenschliff auszuführen.

### Umgebungshinweise:

- Nicht bei Temperaturen unter + 5°C verarbeiten!
- Der ideale Temperaturbereich für Material, Untergrund und Luft liegt bei + 15°C bis + 25°C.
- Der ideale Luftfeuchtigkeitsbereich liegt bei 40 % bis 60 % relativer Feuchte.

**53340, MASCHINENLACK ML 90, gültig ab: 25.06.2024, Nicole Zeiml, Seite 2**

## Farb- und Anstrichtechnik

- Erhöhte Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung, Abbindung und Erhärtung.
- Während der Trocknungs-, Reaktions- und Erhärtungsphase ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; Zugluft ist zu vermeiden!
- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Wind und Wetter schützen!
- Angrenzende Bauteile schützen!

### Tipps:

- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.
- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.
- Für Ausbesserungsarbeiten ein unverfälschtes Originalprodukt der jeweiligen Charge aufbewahren.
- Farblose, transparente Anstriche grundsätzlich nur in UV-geschützten Bereichen anwenden.
- Geruchsbildung lösemittelbasierender Systeme beachten.
- Materialverträglichkeit bei weichmacherhaltigen Untergründen prüfen.
- Dunkelvergilbung alkydbasierender Systeme beachten.
- Bei maßhaltigen Bauteilen ist auf die Blockfestigkeit der Beschichtung zu achten.

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

## Sicherheitshinweise

Begrenzung und Überwachung der Exposition:

Persönliche Schutzausrüstung:

Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:

- Bei der Arbeit nicht essen und trinken.
- Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien sind zu beachten.
- Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.
- Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.
- Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

Atemschutz: nicht erforderlich.

Handschutz: Schutzhandschuhe.

Handschuhmaterial

- Handschuhe aus stabilem Material (z.B. Nitril) verwenden.

- Die Auswahl eines geeigneten Handschuhs ist nicht nur vom Material, sondern auch von weiteren Qualitätsmerkmalen abhängig und von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich.

Durchdringungszeit des Handschuhmaterials

- Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.

Augenschutz: Beim Umfüllen Schutzbrille empfehlenswert.

Körperschutz: Arbeitsschutzkleidung.

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Anwendung unserer Produkte darf nur durch Fachleute und/oder versierte, fachkundige und entsprechend handwerklich begabte Personen erfolgen. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen. Naturgemäß können nicht alle möglichen, gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann, wurde verzichtet.

Die geltenden, technischen, nationalen und europäischen Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Materialien, Untergrund und nachfolgendem Aufbau beachten! Gegebenenfalls Bedenken anmelden. Mit Herausgabe einer neuen Version verliert diese ihre Gültigkeit.

Das jeweils neueste Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind im Internet unter [www.murexin.com](http://www.murexin.com) abrufbar.